

KARTA TECHNICZNA I INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Produkt: Lampa drogowa flara LED ostrzegawcza (Dysk)

Symbol: LOS004

Kod EAN: 5902315110304

1. Karta Katalogowa Produktu

Przenośna lampa ostrzegawcza typu Flara LED (LOS004) to zaawansowane urządzenie sygnalizacyjne w kształcie odpornego dysku. Zaprojektowana z myślą o natychmiastowym oznaczaniu miejsc niebezpiecznych, pojazdów awaryjnych (TIR, busy, auta osobowe) oraz zabezpieczaniu stref roboczych w trudnych warunkach drogowych i klimatycznych.

Parametr techniczny	Szczegółowe dane i wartości
Model / Symbol	LOS004
Kod EAN	5902315110304
Konfiguracja diod LED	15 diod (12 pomarańczowych LED + 3 białe LED)
Liczba trybów świecenia	9 różnych programów (błysk, rotacja, puls, stały, SOS itp.)
Klasa szczelności	IP67 (pełna pyłoszczelność i wodoszczelność)
Mocowanie	Silny magnes zintegrowany w podstawie + rozkładany hak
Zasilanie	Baterie 3x 1.5V AAA / R03 (brak w zestawie)
Czas pracy na bateriach	Do 50 godzin (w zależności od wybranego trybu pracy)
Temperatura pracy	Od -20°C do +50°C
Certyfikacja i Atesty	Znak CE (Conformité Européenne)

2. Instrukcja Obsługi i Bezpieczeństwa (BHP)

- Uruchomienie i wybór trybu: Wciśnięcie głównego przycisku na obudowie włącza flarę. Każde kolejne kliknięcie zmienia program świecenia (łącznie 9 trybów). Długie przytrzymanie przycisku wyłącza urządzenie.
- Montaż magnetyczny: Przed przytwierdzeniem flary do metalowej powierzchni (np. karoserii naczepy, kabiny ciężarówki), upewnij się, że podstawa magnetyczna jest czysta. Zapobiegnie to porysowaniu lakieru.
- Montaż na haku: W miejscach pozbawionych elementów metalowych należy odchylić zintegrowany plastikowy haczyk znajdujący się z tyłu obudowy i zawiesić lampę w bezpiecznym miejscu.
- Wymiana baterii: Aby wymienić baterie 3x AAA, należy odkręcić dwie śruby zabezpieczające na spodzie obudowy, zdjąć pokrywę ochronną, zachować prawidłową biegunowość (+/-) i mocno dokręcić pokrywę w celu zachowania szczelności IP67.
- Zasady bezpieczeństwa: Urządzenie służy wyłącznie do celów sygnalizacyjnych i awaryjnych. Nie należy kierować strumienia białego światła LED bezpośrednio w oczy innych uczestników ruchu drogowego z bliskiej odległości.

TECHNICAL DATA SHEET & SAFETY MANUAL

Product: LED Road Flare Warning Disc Emergency Beacon

Symbol: LOS004

EAN Code: 5902315110304

1. Product Technical Specification

The portable LED Road Flare Warning Beacon (LOS004) is an advanced heavy-duty emergency lighting device in a compact disc shape. Engineered for immediate hazard signaling, breakdown marking for commercial trucks (TIR), vans, and passenger cars, as well as protecting roadside working zones under severe environmental conditions.

Technical Parameter	Detailed Specification / Values
Model / Symbol	LOS004
EAN Code	5902315110304
LED Configuration	15 LEDs (12 Amber/Orange LEDs + 3 White LEDs)
Lighting Modes	9 unique flash and steady programs (rotation, pulse, SOS, etc.)
Protection Rating	IP67 waterproof and dustproof certified
Mounting Options	Heavy-duty base magnet + integrated fold-out hook
Power Supply	3x 1.5V AAA / R03 batteries (not included)
Battery Lifetime	Up to 50 hours (depending on active flash mode)
Operating Temperature	From -20°C up to +50°C
Certificates & Standards	CE Mark (Conformité Européenne compliance)

2. Operating and Occupational Safety Instructions

- **Operation and Mode Selection:** Press the main button on top of the housing to turn on the flare. Each subsequent click changes the flash pattern (9 modes total). Long press the button to shut off the unit.
- **Magnetic Mounting:** Before adhering the flare to any metallic surface (e.g. truck chassis, semi-trailer body), ensure that the magnetic base is clean and free of abrasive particles to prevent scratching the paint.
- **Hanging Hook:** On non-metallic surfaces, fold out the integrated plastic utility hook located on the rear side of the disc to hang the light beacon safely.
- **Battery Replacement:** To change the 3x AAA batteries, unscrew the two locking screws on the bottom plate, remove the protective cover, insert new batteries observing correct polarity (+/-), and securely retighten to maintain IP67 seal integrity.
- **Safety Guidelines:** This device is designed exclusively for emergency warning and signaling. Do not point the bright white LED beam directly into the eyes of oncoming drivers at close distances.