

KARTA PRODUKTU I INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

PRODUCT DATA SHEET AND SAFETY MANUAL

INGCO IGC048 - Tarcza diamentowa 125mm / Diamond Disc 125mm

1. CZĘŚĆ POLSKA – SPECYFIKACJA I BEZPIECZEŃSTWO

1.1. Karta Produktu – Dane Techniczne

Nazwa produktu	INGCO Tarcza diamentowa 125mm
Symbol katalogowy	IGC048
Kod EAN	5904830842500
Szerokość ostrza (segmentu)	7,5 mm
Średnica zewnętrzna tarczy	125 mm
Zastosowanie	Cięcie na sucho/mokro materiałów budowlanych (beton, cegła, ceramika, kamień)
Dystrybutor	B.A.M. Andrzej Borowicz, ul. Leśna 38, 86-031 Osielsko
Kontakt	bam@bam24.pl +48 603 270 914

1.2. Instrukcja Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BHP)

Przed przystąpieniem do pracy z użyciem tarczy diamentowej INGCO IGC048 należy bezwzględnie zapoznać się z poniższymi zasadami bezpieczeństwa. Niewłaściwe użytkowanie grozi poważnymi obrażeniami ciała lub uszkodzeniem sprzętu.

- **Przeznaczenie:** Tarcza przeznaczona jest do stosowania ze szlifierkami kątowymi o odpowiedniej średnicy osłony (125 mm) i dopuszczalnej prędkości obrotowej.
- **Kontrola przed montażem:** Przed każdym montażem dokładnie sprawdź stan tarczy. Zabrania się używania tarcz pękniętych, wyszczerbionych, odkształconych lub z widocznymi wadami segmentu diamentowego.
- **Montaż tarczy:** Montażu dokonywać wyłącznie przy odłączonym zasilaniu szlifierki (wyciągnięta wtyczka z gniazda lub wyjęty akumulator). Zwróć uwagę na kierunek obrotów oznaczony strzałką na tarczy i obudowie urządzenia.
- **Środki Ochrony Indywidualnej (ŚOI):** Podczas cięcia bezwzględnie stosuj okulary ochronne lub przyłbicę, maskę przeciwpyłową (klasy min. FFP2), ochronniki słuchu oraz wzmocnione rękawice robocze.
- **Praca i technika cięcia:** Nie wywieraj nadmiernego nacisku na tarczę – pozwól narzędziu pracować pod własnym ciężarem. Unikaj przechylania szlifierki w szczelinie cięcia, co mogłoby doprowadzić do zakleszczenia lub pęknięcia tarczy.
- **Osłona narzędzia:** Nigdy nie używaj szlifierki bez zamontowanej i prawidłowo ustawionej osłony tarczy.
- **Chłodzenie i przerwy:** Przy długotrwałym cięciu na sucho należy regularnie wyjmować tarczę ze szczeliny i pozwolić jej pracować bez obciążenia przez ok. 10-15 sekund w celu schłodzenia pędem powietrza.

2. ENGLISH SECTION – SPECIFICATION AND SAFETY

2.1. Product Data Sheet – Technical Data

Product Name	INGCO Diamond Disc 125mm
Catalogue Symbol	IGC048
EAN Code	5904830842500
Blade (Segment) Width	7.5 mm
External Disc Diameter	125 mm
Application	Dry/wet cutting of construction materials (concrete, brick, ceramics, stone)
Distributor	B.A.M. Andrzej Borowicz, ul. Leśna 38, 86-031 Osielsko, Poland
Contact	bam@bam24.pl +48 603 270 914

2.2. Occupational Health and Safety Manual (OHS)

Before starting work with the INGCO IGC048 diamond blade, it is absolutely mandatory to read and understand the following safety rules. Improper use may cause severe personal injury or equipment damage.

- **Intended Use:** The blade is designed for use with angle grinders equipped with an appropriate guard diameter (125 mm) and matching rated speed capacity.
- **Pre-assembly Inspection:** Check the disc carefully before each installation. It is strictly forbidden to use cracked, chipped, warped discs or discs with visible diamond segment defects.
- **Disc Installation:** Perform installation only when the grinder's power supply is disconnected (plug removed from socket or battery pack detached). Pay close attention to the rotation direction indicated by the arrow on the disc and the tool housing.
- **Personal Protective Equipment (PPE):** Always wear safety goggles or a face shield, a dust mask (min. FFP2 class), hearing protection, and reinforced heavy-duty work gloves while cutting.
- **Cutting Technique:** Do not exert excessive pressure on the disc – let the tool cut using its own weight. Avoid tilting the grinder inside the cutting groove, as this could lead to binding, kickback, or disc breakage.
- **Safety Guard:** Never operate the angle grinder without the original wheel guard properly mounted and adjusted.
- **Cooling and Duty Cycle:** During continuous dry cutting, periodically lift the blade out of the cut and let it run free under no-load conditions for approx. 10-15 seconds to cool down via airflow.